

CARBON-X[®]-AL

Der Maßanzug für Ihre
NE-Umformwerkzeuge

Senken Sie Ihren Schmierstoffverbrauch und profitieren Sie von einer Beschichtung, die exakt auf die Anforderungen Ihrer Anwendung optimiert wurde. Mit der CARBON-X[®]-AL, unserer neuen reibungsminimierenden, harten und glatten Schichtlösung, erzielen Sie bei der Aluminium-Umformung noch kosteneffizientere Produktionsergebnisse.

Die Multilagenschicht mit Reibungsreduktions-Effekt kommt mit weniger Schmierstoff aus und reduziert dadurch sowohl Ihre Kosten als auch Ihren ökologischen „Fußabdruck“.

SCHICHT-VORTEILE

- » Während des Fließpressens von Aluminium-Ronden wurde eine Performancesteigerung im Vergleich zu chemisch vergleichbaren Schichtsystemen von ca. 76 % erreicht
- » Geringe Temperaturbelastung des Werkzeugs durch die Verwendung der eifeler Sputter-Technologie (150 – 200 °C)
- » Glatte und gleichzeitig harte Oberfläche
- » Umweltschonender Vorteil: Mit reduziertem Schmiermittel verwendbare Werkzeuge

SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	2.400 ±400 HV
Schichtdicken	3 – 4 µm
Maximale Einsatztemperatur	325 °C / 617 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,05 – 0,1
Rauheit	R _a : 0,011 µm R _z : 0,109 µm
Farbe	Dunkelgrau

ANWENDUNGEN

- » Umformen – Aluminium, NE-Metalle