

MOLDADUR®

Für alles was glänzt – dauerhaft



DIE SCHUTZSCHICHT FÜR POLIERTE UND STRUKTURIERTE OBERFLÄCHEN IM KUNSTSTOFFFORMENBAU

MOLDADUR® ist ein spezieller Diffusionsprozess der voestalpine eifeler Coating GmbH, der Werkzeugoberflächen im Kunststoffformenbau nachhaltig vor Verschleiß oder Beschädigung schützt.

MOLDADUR® erhöht die Oberflächenhärte des Werkzeugs und erzeugt eine kratz feste Schutzschicht, ohne maßliche Veränderung, Beeinflussung von Oberflächenqualität, Grundhärte oder optischer Erscheinung.

Alle gebräuchlichen Werkzeugstähle mit Anlasstemperaturen über 450 °C sind mit MOLDADUR® behandelbar.

Einsatzgebiete für die MOLDADUR®-Behandlung sind polierte, strukturierte und genarbte Werkzeuge im Kunststoffformenbau. Sie eignet sich auch zur Behandlung von verzugsgefährdeten Teilen.

Speziell an Kundenwünsche (-Teile) angepasste Prozesse sind nach Absprache möglich.

Die hohe Flexibilität der MOLDADUR®-Behandlung wird durch ein breites Anlagenspektrum mit optimierten Prozessen erzielt. Kleine Serienteile sowie große massive Formen bis zu Ø 1.800 mm x 1.800 mm und 5.000 kg können effektiv behandelt werden.

ANWENDUNGEN

- » Kunststoffformenbau
- » Verzugsgefährdete Teile
- » Genarbte Formen
- » Polierte und strukturierte Oberflächen

1) Für korrosionsbeständige Stähle wird die spezielle MOLDADUR®-P STAINLESS Behandlung empfohlen.

SCHICHT-VORTEILE

- » Kratz- und Verschleißschutz
- » Gleichmäßige Erhöhung der Oberflächenhärte
- » Reparierbar / Schweißbar
- » Polierbar
- » Beschichtbar (PVD)
- » Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit¹
- » Keine Maßänderung
- » Hohe Effektivität & Flexibilität (bis Ø 1.800 x 1.800 mm; 5.000 kg)

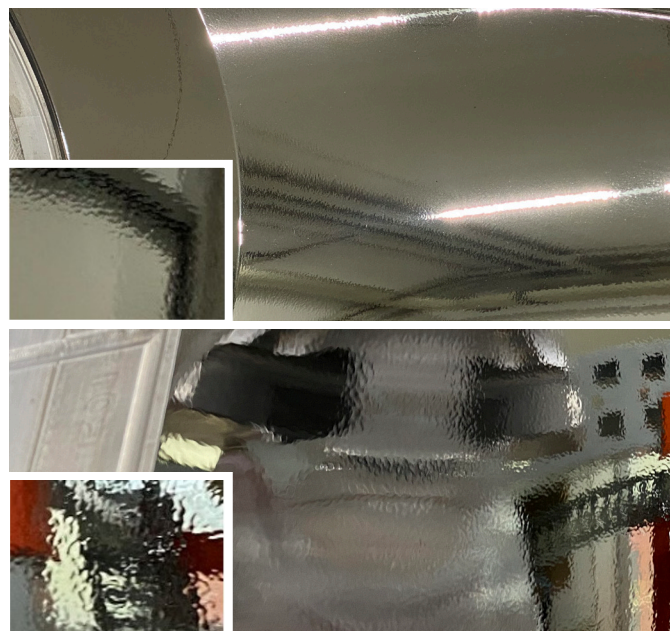


Abb. 1: MOLDADUR® behandelte Kunststoffspritzgussformen mit Orangenhaut-Narbe

BEISPIELHAFT BEHANDLUNGSERGEBNISSE MIT MOLDADUR®

Hersteller	Werkstoff	Oberflächenhärte nach MOLDADUR® [HV0.1] ²	Ausgangshärte [HV0.1]
Allgemein	1.2085	1300	350
	1.2316	1300	350
	1.2343 ESU	1200	550
	1.2379	1200	800
	1.2738	850	350
	1.4021	1100	550
	1.4923	1250	300
BÖHLER	M268	900	350
	M303	1300	300
	M333	1300	500
	W300	1100	550
	W400	1100	500
EschmannStahl	ES Aktuell 1200	900	450
	ES Atlas 42	900	400
	ES Primus SL	1100	450
Uddeholm	Caldie	1150	650
	Corrax	1400	550
	Elmax	1450	650
	Nimax	1050	450
	QRO90	1050	550
	Stavax	1250	600
	Unimax	1250	700
	Vanadis 4 Extra	1200	700

2) Allgemeine Messtoleranz $\pm 100\text{HV}$; Neben der Legierungszusammensetzung des Stahls hängen die erreichten Ergebnisse auch von der vorangegangenen Wärmebehandlung und individuellen Prozessführung ab.