

SUBLIME®

Für hohe Geschwindigkeiten in der Zerspanung und Verzahnung

Werkzeuge bei der Zerspanung und Verzahnung sind besonders hohen Temperaturen ausgesetzt.

Egal, ob durch eine trockene Bearbeitung, hohe Schnittgeschwindigkeiten oder durch zu bearbeitende Stähle, die selbst eine niedrige Wärmeleitfähigkeit haben, wie Titan oder Nickelbasislegierungen – die Schicht muss die Werkzeuge schützen. Mit SUBLIME® bieten wir eine Lösung, die selbst unter den anspruchsvollsten Bedingungen standhält.

SCHICHT-VORTEILE

- » Hervorragende Ergebnisse bei der Zerspanung von Titan, Edelstahl und Nickelbasislegierungen
- » Sehr hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit
- » Hervorragende Ergebnisse bei der Trockenverzahnung, zum Beispiel auf Wälzfräsern

SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	3.300 ±200 HV
Schichtdicke	3,0 ±1,0 µm
Maximale Einsatztemperatur	1.100 °C / 2.012 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,7 – 0,8
Rauheit auf polierter Oberfläche	0,07 µm
Farbe	Grau
Schichtzusammensetzung	AlCrTiXN-basiert

ANWENDUNGEN

- » Zerspanung – trockene und nasse Bearbeitung
- » Verzahnung – trockene und nasse Bearbeitung





	Bohren	Drehen	Fräsen	Sägen	Gewinden	Reiben	Verzähnen
Stahl <55 HRC	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® Gold SUBLIME®	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® (Gold) SUBLIME®	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® SUBLIME®	TIN/TICN (HSS) EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® SUBLIME®	TiN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* EXXTRAL® *	TiN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* EXXTRAL® *	TiN/TiCN VARIANTIC® EXXTRAL® (HM/HP) * SUBLIME®
Stahl >55 HRC	SISTRAL® (Plus)	SISTRAL® (Plus)	SISTRAL® (Plus)	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL®	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* SISTRAL® *(Plus)	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* SISTRAL® *(Plus)	TiN/TiCN VARIANTIC® EXXTRAL® (HM/HP) * SUBLIME®
Edelstahl	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	TIN/TICN EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® SUBLIME®	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* SISTRAL® Gold SUBLIME®	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* SISTRAL® Gold SUBLIME®	TiN/TiCN VARIANTIC® EXXTRAL® (HM/HP) * SUBLIME®
Guss	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® Gold	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® Gold	EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® Gold	TIN/TICN (HSS) EXXTRAL® (Plus) SISTRAL® *	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* EXXTRAL® *(Plus)	TIN (+MoX2)* TiCN (+MoX2)* SISTRAL® *(Gold)	TiN/TiCN VARIANTIC® EXXTRAL® (HM/HP) * SUBLIME®
Aluminium Si <9 %	ZrN/ZrCN CARBON-X®	ZrN/ZrCN CARBON-X®	ZrN/ZrCN CARBON-X®	CARBON-X®	ZrN/ZrCN CARBON-X®	ZrN/ZrCN CARBON-X®	TiN/TiCN VARIANTIC® EXXTRAL® Silber
Aluminium Si >9 %	ZrCN EXXTRAL® Silber	ZrCN EXXTRAL® Silber	ZrCN EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	ZrCN EXXTRAL® Silber	ZrCN EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber
Titanbasis- legierungen	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SUBLIME®
Nickelbasis- legierungen	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SISTRAL® Gold SUBLIME®	SUBLIME®
Messing / Kupfer	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber CARBON-X®	EXXTRAL® Silber
Holz	EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	EXXTRAL® Silber	CrN EXXTRAL® Silber

* Ultrafine auf Anfrage

voestalpine eifeler Coating GmbH

Duderstädter Straße 14

40595 Düsseldorf

T. +49 / 211 / 970 76-0

F. +49 / 211 / 970 76-955

www.eifeler.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.