

ALPHA700P PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

Der Power-Player,
der neue Maßstäbe setzt



ALPHA700P PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

DER NEUE POWER-PLAYER

Erreichen Sie höchste Beschichtungsqualität kombiniert mit einem Maximum an Produktivität und Effizienz. Die alpha700P ist von außen kompakt, innen jedoch in jeder Hinsicht extra groß. In der geräumigen Brennkammer erzeugen Sie Schichten mit modernster ARC-Technologie – und das in beeindruckender Geschwindigkeit.

WICHTIGSTE VORTEILE

- » Fast Cooling System
- » Vakuumkammer mit 950l Volumen
- » Target Shutter System zur Vermeidung von Kontamination
- » Doppelverdampfer-Prinzip für maximale Flexibilität
- » Extrem glatte und dichte Ultrafine-Schichten
- » Duplex-PVD-Beschichtung; In-situ-Nitrierung und Beschichtungsprozess in einem Durchlauf

WICHTIGSTE SCHICHTEN

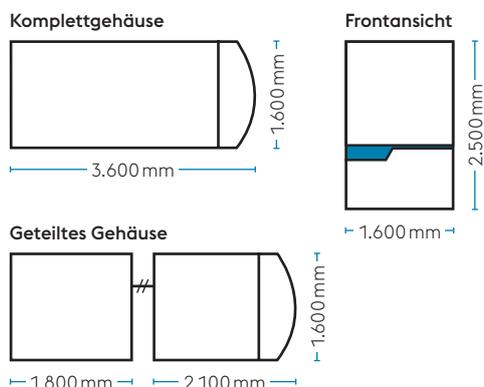
- » CrCN
- » TiN
- » CROSAL®-plus
- » VARIANTIC®
- » EXXTRAL®-plus
- » ZrN
- » SISTRAL®
- » Duplex-Schichten
- » TIGRAL
- » Ultrafine-Schichten

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Nutzbares Volumen | Ø 600 mm × 700 mm |
| Beladung | max. 850 kg |
| Beschichtungskammer (L × B × H) | 975 × 850 × 1.150 mm |
| Leergewicht Komplettgehäuse | 5.400 kg |
| Leergewicht Geteiltes Gehäuse | 3.800 kg (vorderer Teil) 1.600 kg (hinterer Teil) |
| Flächenlast | 1.250 kg/m ² |
| Bias Stromversorgung | 30 kW/ max. 1.000 V DC / gepulste DC |
| ARC-Verdampfer | 16 Stück mit je max. 125 A |
| Chargen pro Tag | 3–4 Chargen üblich |
| Beispielbeladung Schafffräser (Ø 10 × 70 mm) | 900 Stück pro Charge |
| Beispielbeladung Wälzfräser (Ø 100 × 150 mm) | 30 Stück pro Charge |

NEUES DESIGN, MEHR FLEXIBILITÄT

- » Platzsparendes Design mit 1,6 × 3,6 m Stellfläche (Komplettgehäuse)
- » In zwei Einheiten teilbares Gehäuse
- » Kann rückwärtig an eine Wand gestellt werden, da Service nur von den Seiten und von vorne erfolgt
- » Grundfläche kleiner als bei herkömmlichen Designs



voestalpine eifeler Vacotec GmbH

Hansaallee 321
40549 Düsseldorf, Germany
T. +49 211 522-2440
F. +49 211 522-2480
www.eifeler.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.