

CARBON-X®

Reibungslos – selbst unter harten Bedingungen

CARBON-X® ist die reibungsminimierende DLC-Schicht auf α -C:H Basis von voestalpine eifeler. Dank ihrer hohen Härte eignet sich diese Schicht für Anwendungen, bei denen starker abrasiver Verschleiß auftritt und weichere reibungsminimierende Schichten an ihre Grenzen stoßen. Weiterhin können durch den Einsatz von CARBON-X® Anhaftungen an Werkzeugen effizient reduziert werden.

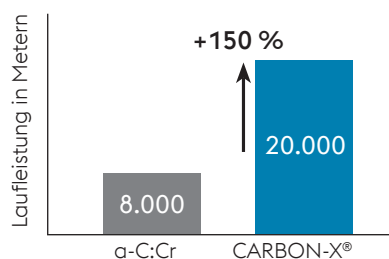
Der systematische Schichtaufbau vereint mehrere Vorteile einer α -C:H Schicht zur Gewährleistung einer reibungslosen Werkzeugperformance selbst unter harten Bedingungen.

Darüber hinaus schützt die DLC-Schicht das Getriebe zuverlässig vor adhäsivem Verschleiß, Grübchenbildung, Mikrorissbildung, Fretting sowie Materialermüdung.

SCHICHT-VORTEILE

- » Maximale Verschleißfestigkeit durch hohe Schichthärte
- » Geringe Reibwerte und reduzierte Anhaftungen
- » Hohe Werkzeugperformance und Laufleistung
- » Mit CARBON-X® zu einer 2,5-fachen Standzeit gegenüber einer alternativen α :C-Cr Schicht

UMFORMKERNE: LEISTUNGSSTEIGERUNG +150 %



Quelle: Werkzeughersteller Deutschland



SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	2.400 \pm 400 HV
Schichtdicken	1,5 – 2,5 μ m
Maximale Einsatztemperatur	325 °C / 617 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,05 – 0,15
Farbe	Grau
Schichtzusammensetzung	α -C:H-basiert

ANWENDUNGEN

- » Komponenten
- » Schneiden / Umformen – NE-Metalle, Kaltumformung
- » Kunststoffspritzguss
- » Zerspanung – NE-Metalle

FZG-TEST

