

CROSAL®-PLUS

Damit Ihre Werkzeuge auch bei höchsten Temperaturen standhalten

CROSAL®-plus ist die nächste Generation der AlCrN-basierten Hartstoffschichten und stellt die konsequente Weiterentwicklung der bewährten CROSAL®-Beschichtung dar. Durch eine gezielte Optimierung der Prozessparameter sowie die Weiterentwicklung der Schichtsystemstruktur wurde ein leistungsstarkes und vielseitig einsetzbares Beschichtungssystem geschaffen.

Insbesondere in den herausfordernden Einsatzbereichen der Trockenzerspanung spielt CROSAL®-plus seine Stärken aus. Darüber hinaus profitieren auch zahlreiche Anwendungen im Stanz- und Umformbereich von dem deutlich verbesserten Eigenschaftsprofil dieser Beschichtung. CROSAL®-plus steht damit für erhöhte Prozesssicherheit, verlängerte Standzeiten und eine nachhaltig gesteigerte Werkzeugperformance.

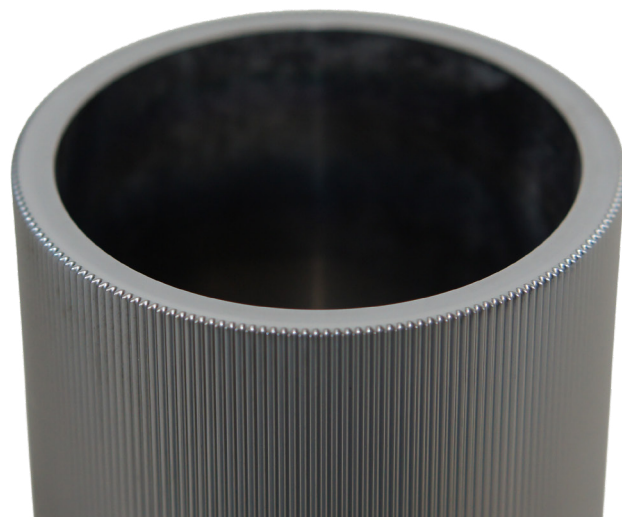
SCHICHT-VORTEILE

- » Hohe Oxidationsbeständigkeit
- » Ausgezeichnete Warmhärte
- » Hervorragende Haftfestigkeit

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Hochleistungszerspanung Verzahnung Trockenräumen
-------------------	--

Stanzen / Umformen	Feinschneiden Warmpressen Aluminium-Druckguss
---------------------------	---



SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	3.200 ±300 HV
Schichtdicken	2 – 5 µm
Maximale Einsatztemperatur	1.100 °C / 2.012 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,45
Farbe	Schiefergrau
Schichtzusammensetzung	AlCrN-basiert

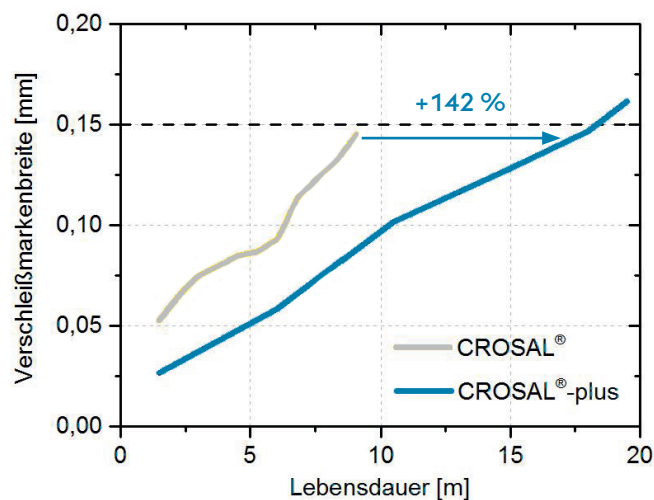


Abb. 1: Hartzerspanung in Vanadis10: H=61 HRC, HM-Schaftfräser Z=6, $v_c=100$ m/min, $f_z=0,07$ mm/Zahn, $v_f=1.337$ mm/min, $a_p=10$ mm, $a_e=0,2$ mm