

CrN / CrCN

Hohe Abriebfestigkeit, Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit

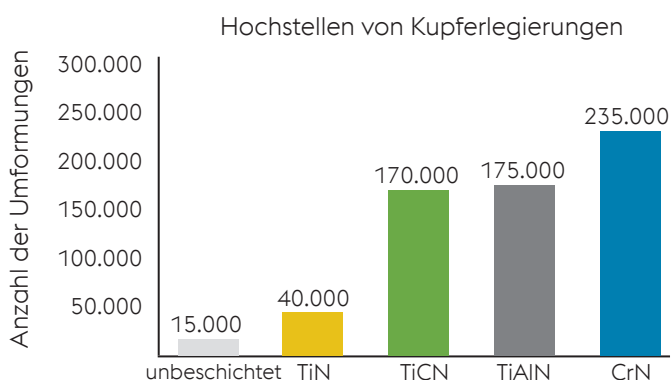
Die CrN- und CrCN-Beschichtungen bieten herausragende Eigenschaften für Werkzeuge und Bauteile, die unter extremen Bedingungen eingesetzt werden.

Sie zeichnen sich durch hohe Abriebfestigkeit, exzellente Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit sowie sehr gute Gleiteigenschaften bei Minderschmierung aus.

Dank ihrer hohen Härte und geringen Sprödigkeit können auch dickere Schichten mit hervorragender Haftung abgeschieden werden.

SCHICHT-VORTEILE

- » Hohe Härte und Haftfestigkeit
- » Sehr gute chemische Beständigkeit
- » Geringer Reibungskoeffizient gegen Stahl
- » Niedrige Eigenspannung
- » Möglichkeit zur Abscheidung dickerer Schichten



03/2026 – Specifications are subject to change without notice

SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

	CrN	CrCN
Härte	2.000 ±200 HV	2.300 ±200 HV
Schichtdicken	1 – 6 µm	2 – 6 µm
Maximale Einsatztemperatur	600 °C / 1.100 °F	600 °C / 1.100 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,3 – 0,4	0,2 – 0,3
Farbe	Schiefergrau	Silbergrau
Schichtzusammensetzung	CrN-basiert	CrCN-basiert

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Fräs-, Dreh-, Bohr- und Schneidwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, besonders Ti- und Cu-Legierungen
Umformung	Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, speziell Ti- und Cu-Legierungen; Aluminium und Magnesium-Druckguss
Kunststoffverarbeitung	Werkzeuge, die korrosivem und abrasivem Verschleiß unterliegen, z. B. durch aggressive und harte Füllstoffe.