

SUCASLIDE®-T

Reibung reduziert. Leistung maximiert.



SUCASLIDE®-T ist eine weiterentwickelte DLC-Beschichtung mit gezielt erhöhter Härte und vergrößerter Schichtdicke im Vergleich zur SUCASLIDE®-Beschichtung.

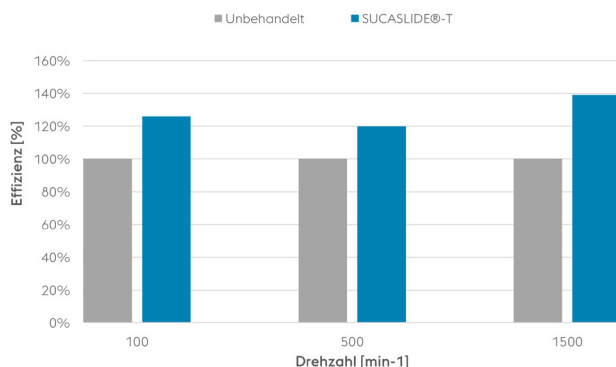
Durch den spezifischen Schichtaufbau wird das Belastungsmaximum unter mechanischer Beanspruchung außerhalb des Interfacebereichs verlagert. Dadurch wird die Gefahr von Spannungsrissen und Schichtabplatzungen deutlich reduziert, was insbesondere bei hochbelasteten Anwendungen zu einer erhöhten Betriebssicherheit und Standzeit führt.

SUCASLIDE®-T zeichnet sich durch eine exzellente Gleitfähigkeit aus, die konventionelle Hartstoff-PVD-Beschichtungen deutlich übertrifft. Sowohl bei der Trockenbearbeitung als auch in Anwendungen mit Minimalmengenschmierung kann SUCASLIDE®-T ihre Stärken ausspielen.

Die Beschichtung ist vor allem für niedrig angelassene Stähle geeignet und kann aufgrund der niedrigen Prozesstemperatur von etwa 200 °C auch auf temperaturempfindlichen Substraten abgeschieden werden.

FZG-TEST

Mit zunehmender Qualität der Oberfläche nimmt die Effizienz der Zahnradpaarung zu.



SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte H_{IT}	14 ± 3 GPa (~1.400 HV _{IT})
Schichtdicken	1 – 4 µm
Maximale Einsatztemperatur	< 300 °C / < 572 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	< 0,2
Rauheit auf polierter Oberfläche	R _a : 0,02 ± 0,01 µm R _z : 0,14 ± 0,07 µm
Eigenspannung	-1,5 ± 1 GPa
Farbe	Anthrazit
Schichtzusammensetzung	a-C:H:Me

SCHICHT-VORTEILE

- » Gute Laufeigenschaften
- » Niedriger Reibungskoeffizient
- » Gute Verschleißfestigkeit
- » Für niedrig angelassene Stähle geeignet

ANWENDUNGEN

- | | |
|-------------|---------------------------|
| Komponenten | » Zahnräder |
| | » Getriebe |
| Umformen | Schneiden von NE-Metallen |