

SUBLIME®

Für hohe Geschwindigkeiten in der Zerspung und Verzahnung



Werkzeuge bei der Zerspung und Verzahnung sind besonders hohen Temperaturen ausgesetzt.

Egal, ob durch eine trockene Bearbeitung, hohe Schnittgeschwindigkeiten oder durch zu bearbeitende Stähle, die selbst eine niedrige Wärmeleitfähigkeit haben, wie Titan oder Nickelbasislegierungen – die Schicht muss die Werkzeuge schützen. Mit SUBLIME® bieten wir eine Lösung, die selbst unter den anspruchsvollsten Bedingungen standhält.

SCHICHT-VORTEILE

- » Hervorragende Ergebnisse bei der Zerspung von Titan, rostfreien Stählen und Nickelbasislegierungen
- » Sehr hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit
- » Hervorragende Ergebnisse bei der Trockenverzahnung, zum Beispiel auf Wälzfräsern

SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	34 ±3 GPa (~ 3.300 HV _{IT})
Schichtdicke	3,0 ±1,0 µm
Maximale Einsatztemperatur	1.100 °C / 2.012 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,7 – 0,8
Rauheit auf polierter Oberfläche	0,07 µm
Eigenspannung	-2,5 ±1,0 GPa
Farbe	Grau
Schichtzusammensetzung	AlCrTiXN-basiert

ANWENDUNGEN

- » Zerspung – trockene und nasse Bearbeitung
- » Verzahnung – trockene und nasse Bearbeitung

