

CRN / CRCN

Hohe Abriebfestigkeit, Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit

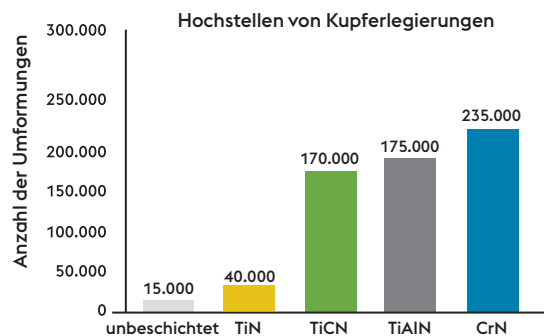
CrN zeigt gute Gleiteigenschaften bei Minder-schmierung. Die hohe Härte nebst sehr geringer Sprödigkeit ermöglicht es, dickere CrN-Beschichtungen mit sehr guten Hafteigenschaften abzuschleiden.

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Fräs-, Dreh-, Bohr- und Schneidwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, besonders Ti- und Cu-Legierungen.
Umformen	Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, speziell Ti- und Cu-Legierungen; Aluminium und Magnesium-Druckguß.
Kunststoffverarbeitung	Werkzeuge, die korrosivem und abrasivem Verschleiß unterliegen, z. B. durch aggressive und harte Füllstoffe.

PRODUKTMERKMALE

- » Hohe Härte und Haftfestigkeit
- » Sehr gute chemische Beständigkeit
- » Geringer Reibungskoeffizient gegen Stahl
- » Hohe Temperaturbeständigkeit an Luft
- » Niedrige Eigenspannung
- » Dickere Schichten möglich



SCHICHTEIGENSCHAFTEN

	CrN	CrCN
Härte	2.000 ± 200 HV	2.300 ± 200 HV
Max. Einsatztemperatur	600 °C / 1.100 °F	600 °C / 1.110 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,3 - 0,4	0,2 - 0,3
Schichtdicken	1 - 6 µm	2 - 6 µm
Farbe	schiefergrau	silbergrau