

SUPRAL

TiAlCN-Mehrlagenschicht - die Hochleistungsschicht auf Basis von TiAlN

Bei Zerspanungsaufgaben (Fräsen, Bohren, Drehen, etc.) unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen, wo andere Schichten die Grenzen der thermischen und mechanischen Belastbarkeit erreichen. Aber auch z.B. beim Stanzen von Stahlblechen zeigt SUPRAL sehr gute Eigenschaften. Überall dort, wo höhere Schichtdicken, geringer Reibungskoeffizient und eine hohe Oxidationsbeständigkeit bei hoher Warmhärte gefordert sind, spielt die SUPRAL-Schicht ihre Vorteile aus, wie z.B. im Bohren von Stahl.

ANWENDUNGEN

Zerspanung	Bohren von Stahl bis 45HRC Hartmetall-, Cermet- und HSS-Werkzeuge Gussbearbeitung Hochgeschwindigkeitsverfahren, Halbtrocken-(MMS) oder Trockenbearbeitung
Stanzen	Stahlbleche

SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	3.500 ± 500 HV
Max. Einsatztemperatur	800 °C / 1.470 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	<0,5
Schichtdicken	2 - 5 µm
Farbe	schwarz

PRODUKTMERKMALE

- » Hohe Oxidationsbeständigkeit
- » Chemische Beständigkeit
- » Niedriger Wärmeleitungskoeffizient
- » Geringer Reibungskoeffizient
- » Höhere Schnittgeschwindigkeiten
- » Längere Standzeiten
- » Bessere Oberflächenqualität
- » Trockenbearbeitung
- » Reduzierung von Kühlschmierstoff
- » Hohe Warmhärte

