

VARIANTIC®

Titan-Aluminiumcarbonitrid - die multifunktionale Mehrlagenschicht

Hervorragende Ergebnisse bei der Zerspaltung, in der Umformung und beim Stanzen bzw. Feinschneiden. Der temperaturbeständige Unterbau aus TiAlN in Verbindung mit der harten und gleitgünstigen TiCN-Toplage ergibt eine Kombination, die bei vielen Anwendungen deutliche Vorteile erbringt. Gerade im Bereich der Kaltumformung erhält man hervorragende Ergebnisse bei der Verwendung von Duplex-VARIANTIC.

ANWENDUNGEN

Zerspaltung	Reiben und Fräsen von Stählen
Stanzen/ Umformen	Allgemeine Anwendungen im Bereich Stahlbleche und Kaltmassivumformen; Duplex-VARIANTIC empfohlen bei hohen Druckbelastungen im Werkzeug



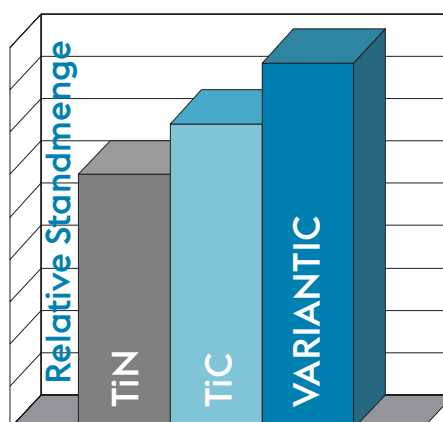
SCHICHTEIGENSCHAFTEN

Härte	3.500 ± 500 HV
Max. Einsatztemperatur	800 °C / 1.470 °F
Reibungskoeff. gegen Stahl	0,2
Schichtdicken	2 - 4 µm
Farbe	altrosa

PRODUKTMERKMALE

- » Abscheidbar auf HSS und Hartmetall
- » Deutliche Reibungsreduzierung
- » Multilagenseuktur
- » Hohe Verschleißbeständigkeit
- » Zäh, hart und bis 800 °C beständig

STANDMENGEN-VERGLEICH



Umformen von Warmband DD-13



Werkstück:
Warmband DD-13, 3mm,
280 -350 N/mm²

Werkzeug:
M-PStahl, 62-63HRC,
Ø170 mm x 150 mm