

# ZrN-ZIRKONIUMNITRID

ZrN besitzt eine exzellente Beständigkeit gegen Korrosion und abrasiven Verschleiß.

Die verbesserte ZrN-Beschichtung ist besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium-Legierungen und eine gute Wahl für die Bearbeitung von nicht-eisenhaltigen Metallen.

Für die Bearbeitung von Fiberglas, Nylon und die Mehrzahl der Polymerwerkstoffe wird die ZrN-Schicht auch empfohlen.

## PRODUKTMERKMALE

- » Verschleißbeständigkeit
- » Hohe Härte
- » Exzellente Korrosionsbeständigkeit
- » Niedriger Reibungskoeffizient
- » Gute Haftung der Schicht
- » Attraktive Farbe
- » Biokompatibel

## ANWENDUNGEN

<b>Zerspanung</b>	Allg. Hochleistungszerspanung Wälzfräsen Trockenräumen
<b>Stanzen/ Umformen</b>	Feinschneiden Warmpressen Al-Druckguss Applikationen, bei denen die TiN-Beschichtung zu Kaltaufschweißungen führt
<b>Dekorativ</b>	Die ZrN-Beschichtung sticht durch ihre attraktive Farbe hervor und schützt wirkungsvoll gegen abrasiven und adhesiven Verschleiß.
<b>Medizin</b>	Die ZrN-Schicht erfüllt alle Anforderungen für die Biokompatibilität. Dank ihrer Korrosionsbeständigkeit und chemischen Stabilität ist ZrN verwendbar für medizinische Komponenten, welche in direkten Kontakt mit Knochen, Haut, Gewebe oder Blut kommen.

## SCHICHTEIGENSCHAFTEN

<b>Härte</b>	2.800 ± 300 HV
<b>Max. Einsatztemperatur</b>	600 °C / 1.110 °F
<b>Reibungskoeff. gegen Stahl</b>	0,5
<b>Schichtdicken</b>	1 - 4 µm
<b>Farbe</b>	hellgelb

