

ALPHA700P PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

Der Power-Player,
der neue Maßstäbe setzt



ALPHA700P PVD-BESCHICHTUNGSANLAGE

DER NEUE POWER-PLAYER

Erreichen Sie höchste Beschichtungsqualität kombiniert mit einem Maximum an Produktivität und Effizienz. Die alpha700P ist von außen kompakt, innen jedoch in jeder Hinsicht extra groß. In der geräumigen Brennkammer erzeugen Sie Schichten mit modernster ARC-Technologie – und das in beeindruckender Geschwindigkeit.

WICHTIGSTE SCHICHTEN

- » CrCN
- » TiN
- » CROSAL®-plus
- » VARIANTIC®
- » EXXTRAL®-plus
- » ZrN
- » SISTRAL®
- » Duplex-Schichten
- » TIGRAL
- » Ultrafine-Schichten

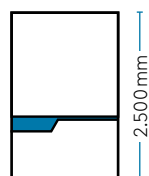
NEUES DESIGN, MEHR FLEXIBILITÄT

- » Platzsparendes Design mit 1,6 × 3,6 m Stellfläche (Komplettgehäuse)
- » In zwei Einheiten teilbares Gehäuse
- » Kann rückwärtig an eine Wand gestellt werden, da Service nur von den Seiten und von vorne erfolgt
- » Grundfläche kleiner als bei herkömmlichen Designs

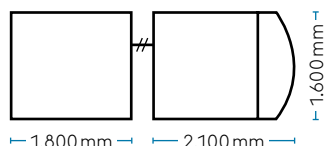
Komplettgehäuse



Frontansicht



Geteiltes Gehäuse



WICHTIGSTE VORTEILE

- » Fast Cooling System
- » Vakuumkammer mit 950l Volumen
- » Target Shutter System zur Vermeidung von Kontamination
- » Doppelverdampfer-Prinzip für maximale Flexibilität
- » Extrem glatte und dichte Ultrafine-Schichten
- » Duplex-PVD-Beschichtung; In-situ-Nitrierung und Beschichtungsprozess in einem Durchlauf

TECHNISCHE DATEN

Nutzbares Volumen	Ø 600 mm × 700 mm
Beladung	max. 850 kg
Beschichtungskammer (L × B × H)	975 × 850 × 1.150 mm
Leergewicht Komplettgehäuse	5.400 kg
Leergewicht Geteiltes Gehäuse	3.800 kg (vorderer Teil) 1.600 kg (hinterer Teil)
Flächenlast	1.250 kg/m ²
Bias Stromversorgung	30 kW/ max. 1.000V DC / gepulste DC
ARC-Verdampfer	16 Stück mit je max. 125 A
Chargen pro Tag	3–4 Chargen üblich
Beispielbeladung Schafffräser (Ø 10 × 70 mm)	900 Stück pro Charge
Beispielbeladung Wälzfräser (Ø 100 × 150 mm)	30 Stück pro Charge



voestalpine eifeler Vacotec GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf, Germany

T. +49 211 522-2440

F. +49 211 522-2480

www.eifeler-vacotec.com

voestalpine

ONE STEP AHEAD.