

SUBLIME®

Die Schicht, die Standzeiten in der Verzahnung neu definiert

Die Anforderungen an Werkzeuge bei der Verzahnung sind extrem. Die Bearbeitung der Werkstücke in der trockenen Verzahnung erfordert hohe Temperaturen und Schnittgeschwindigkeiten. Auch in der Nassbearbeitung sind die Anforderungen noch sehr hoch. Mit SUBLIME® bieten wir Ihnen nun eine Werkzeugschicht, die selbst unter den speziellen Bedingungen der Verzahnung hohe Standzeiten und lange Standwege erzielt.

SCHICHT-VORTEILE

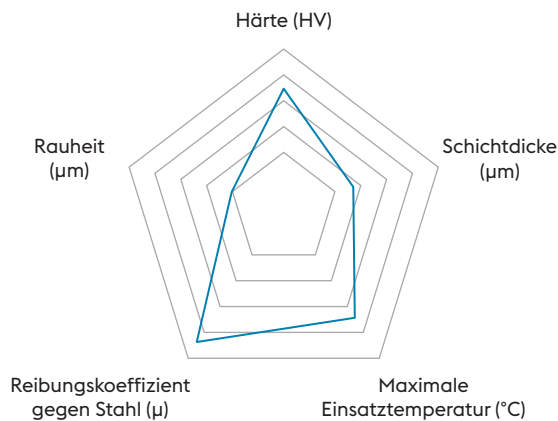
- » Im Test bis zu 130% längere Standzeit im Benchmark mit chemisch vergleichbaren Schichtalternativen (nachgewiesen in Schlagzahnversuchen)
- » Sehr hohe Warmhärte und Oxidationsbeständigkeit
- » Hervorragende Ergebnisse bei der Trockenverzahnung, zum Beispiel auf Wälzfräsern

ANWENDUNGEN

- » Verzahnung – trockene Bearbeitung
- » Verzahnung – nasse Bearbeitung



SCHICHT-EIGENSCHAFTEN



Härte	3.300 ± 200 HV
Schichtdicken	2,0 – 4,0 ± 1,0 µm
Maximale Einsatztemperatur	1.100 °C / 2.012 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl (µ)	0,7 – 0,8
Rauheit auf polierter Oberfläche	0,07 µm
Farbe	Grau

