

CRN-MULTILAGE

Die Schicht gegen Korrosion und Oxidation



CrN-Beschichtungen sind die beste Wahl für Anwendungen bei denen Abriebfestigkeit, Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit gefragt sind. Die hohe Härte nebst sehr geringer Sprödigkeit ermöglicht es, dickere CrN-Beschichtungen mit sehr guten Hafteigenschaften abzuscheiden.

SCHICHT-VORTEILE

- » Hohe Härte und Haftfestigkeit
- » Sehr gute chemische Beständigkeit
- » Geringer Reibungskoeffizient gegen Stahl
- » Hohe Temperaturbeständigkeit an Luft
- » Niedrige Eigenspannung
- » Dickere Schichten möglich
- » Deutlich verbesserte Korrosions-Beständigkeit durch Mehrlagen-Schichtaufbau (z. B. Kunststoffspritzguss: Verarbeitung von PVC oder Flammschutz)

SCHICHT-EIGENSCHAFTEN

Härte	2.000 ±200 HV
Schichtdicken	2 – 6 µm
Maximale Einsatztemperatur	600 °C / 1.110 °F
Reibungskoeffizient gegen Stahl	0,3 – 0,4
Farbe	Silbergrau

ANWENDUNGEN

- » Kunststoffspritzguss
 - » Werkzeuge, die korrosivem und abrasivem Verschleiß unterliegen, z. B. durch aggressive und harte Füllstoffe
 - » Deutlich verminderte Belagbildung
- » Umformen
 - » Zieh-, Stanz-, Press- und Umformwerkzeuge für die Bearbeitung von NE-Metallen, speziell auch für Ti- und Cu-Legierungen
- » Magnesium-Druckguss
 - » Formeinsätze und Kerne, welche korrosiv beansprucht werden
 - » Deutliche Verbesserung der Entformung (in Verbindung mit Politur)